



电脑数控铣床技术

课程目标

▶ 学员应该会描述 CNC(数控)铣床的主要特征和用途, 设计程序以及将程序应用在数控铣床上铣切零件.

培训对象

▶ 学员应具有相关铣床的基础或已完成铣切培训课程

课程纲要

1. 数控铣床操作介绍
2. 操作数控铣床的控制仪表盘
3. 数控程序编写介绍
4. 描述使用在程序里的编码和编址的用途
5. 描述在程序里的预备的 G 码和杂项功能 M 码的用途
6. 编写铣切(外与内)工序的加工程序
7. 在机床控制机上核实编写的加工程序
8. 通过使用图解模拟核实程序
9. 在数控铣床上进行铣切工序(外与内)
10. 设置工具和工件
11. 进行“演习”和实践加工

课程时间

▶ 48 小时

训练地点

▶ 实践培训教室