



机械工艺

课程目标

- ▶ 本课程的目的,以通过用手实习与附带理论,为参加者复习机械工艺的基本知识.

培训对象

- ▶ 机械技师,机械工,等等拥有机械工艺的相关资格者

课程纲要

1. 制作一个软钢工件以符合所示绘图的尺寸,应用锉刀,钻头,凿子与铰刀制作.
2. 切割,弯曲,割纹与接合镀锌管子,最大直径为 19MM, 装配如所示绘图尺寸, 以及试验新的管子工件是否不透水.
3. 切割,弯曲,割纹与接合铜管子, 最大直径为 19MM, 装配如所示绘图尺寸, 以及试验新的管子工件是否不透水.
4. 维修升降式与转动式流体阀, 矫正故障, 包括更换一个填料盒的垫圈与包装.
5. 维修与校直皮带与链驱动机械装置.
6. 维修车链提升机机械装置.
7. 解释与设计气动线路图.

课程时间

- ▶ 60 小时

训练地点

- ▶ 实践培训教室