



初级精密工程艺复习课程

课程目标

- ▶ 本课程的目的, 以通过用手实习与附带理论, 为参加者复习精密工程的基本知识

培训对象

- ▶ 精密工程技师

课程纲要

使用支承工具在工件上划线.

在铣床上安置工件和工件夹具.

根据下列各特点的指示来铣切工件:

水平面,垂直面,倾斜面

孔

槽

键槽

沟

将平面磨床和外圆磨床的砂轮修正与整形.

在平面磨床上装置工件并磨削水平面,垂直面,倾斜面和台阶面.

在外圆磨床上装置工件并磨削外圆面,轴肩和圆锥面.

根据指示将工件装置在车床上,并以下列各种加工法切削工件:

车端面

车外圆与内圆

车圆锥

车轴肩

车沟槽

车倒角

切断



钻孔,镗孔和铰孔.

滚花

车螺纹(内螺纹与外螺纹)

磨削高速钢车刀.

使用精密量具和仪器来检验外直线性,内直线性和角度尺寸.

遵守安全条例*